

Presseinformation

Frei zur Veröffentlichung bis 10/2012

Leistungselektronik-Baukasten für Nutzfahrzeuge

Lenze Schmidhauser präsentiert sich und MOBILE erstmals auf der IAA Nutzfahrzeuge in Hannover

Hameln, 17 August 2012

Lenze Schmidhauser, führender Hersteller von Antriebslösungen für den mobilen Einsatz, ist dieses Jahr erstmals auf der IAA Nutzfahrzeuge vertreten. Das Unternehmen präsentiert vom 20. bis 27.09.2012 in Hannover seine Lösungen für Nutzfahrzeuge und mobile Maschinen. Im Mittelpunkt des Messeauftritts in Halle 13 (Stand F12) steht der neue Produktbaukasten MOBILE. Er umfasst speziell für den Einsatz im Fahrzeug konzipierte Doppel-Umrichter, DC/DC-Wandler und verschiedene Kombimodule. Mit ihnen können Hersteller schnell und unkompliziert ein maßgeschneidertes System für die Antriebssteuerung von Nebenaggregaten und der Energieversorgung des Bordnetzes aus einem Katalog zusammenstellen. Dies ermöglicht den Anwendern, mit nur einer Produktfamilie wirtschaftlich und effizient ein großes Anwendungsspektrum abzudecken und flexibel auf neue Anforderungen zu reagieren.

Der Produktbaukasten umfasst derzeit mehrere intelligente Doppel-Umrichter (DCU), zwei DC/DC-Wandler (PSU) und diverse Kombimodule. Die Doppel-Umrichter sind jeweils mit zwei Motor- bzw. Generatorausgängen im Leistungsbereich von 7,5 bis 60 kW ausgestattet. Die Umrichter können für die Ansteuerung von Synchron- und Asynchronmotoren (dreiphasig; mit oder ohne Geber) eingesetzt werden. Sie eignen sich damit sowohl für die Ansteuerung (in U/f- oder Vektor-Betriebsart) von Nebenaggregaten als auch kleineren Hauptantrieben.

Als Gleichspannungswandler stehen eine 5-kW- und eine 10-kW-Variante mit 14- oder 28-VDC-Ausgang (max. 200 A) zur Verfügung. Die Wandler ermöglichen damit den Aufbau eines leistungsstarken Bordnetzes bzw. können als Ersatz für die Lichtmaschine dienen. Für leistungsintensive Anwendungen können sogar mehrere Wandler parallel geschaltet werden.

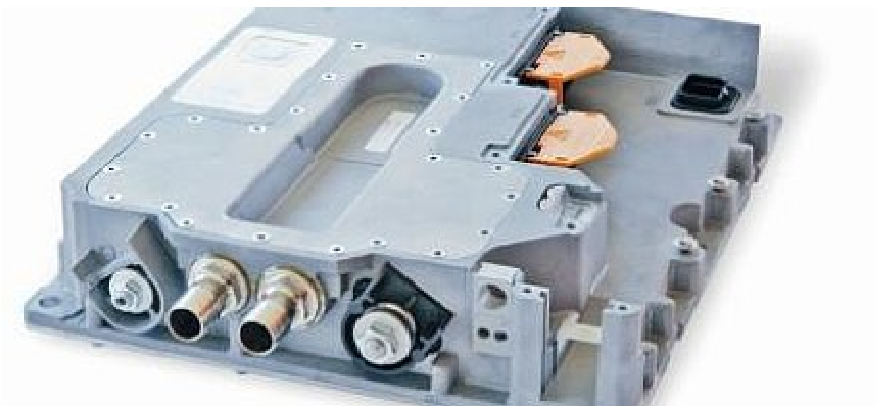
Mehrere Kombimodule, die jeweils einen 5-kW-DC/DC-Wandler und einen Einzel-Umrichter in einem Modul vereinen, runden das Produktangebot ab. Alle Module der Produktplattform werden nach ECE R100 zertifiziert und in einem einheitlichen Gehäuse (IP6K9K) mit identischem Aufbau untergebracht.

Zeichen

2.179 (mit Leerzeichen)

Bildmaterial

Foto und Text zum Download unter News & Presse auf der Website der Lenze SE (www.Lenze.com). Wir freuen uns außerdem über eine kostenfreie Veröffentlichung auf Ihrer Internetseite.



Bildunterschrift

Die neue Produktfamilie MOBILE von Lenze Schmidhauser für den Einsatz im Nutzfahrzeug

Foto: Lenze SE

Zum Unternehmen

Als einer der wenigen Anbieter am Markt unterstützt die Lenze-Gruppe Maschinenbauer in allen Phasen der Maschinenerstellung. Ihre jeweiligen Experten erarbeiten mit den Kunden durchgängige Antriebs- und Automatisierungslösungen, die die Realisierung, Produktion und Servicing der Maschine erleichtern. Als Spezialist für die Automatisierung von Maschinen bietet Lenze ein breites Produktportfolio von der Steuerung und Visualisierung über elektrische Antriebe bis hin zur Elektromechanik.

Lenze beschäftigt weltweit mehr als 3.000 Mitarbeiter und ist mit eigenen Vertriebsgesellschaften, Entwicklungsstandorten und Produktionswerken sowie einem Netz von Servicepartnern in 60 Ländern vertreten. In Deutschland befindet sich der Hauptsitz des Unternehmens mit einem großen Forschungs- und Entwicklungsbereich, zwei Produktionsstandorten sowie einem Logistikzentrum für die Belieferung der Kunden in Nordosteuropa. Die deutschen Kunden werden von rund 80 Vertriebsingenieuren von fünf Regionalzentralen aus betreut. Hinzu kommt die Unterstützung durch ein europaweites Netzwerk von ca. 150 Applikationsingenieuren.